

STOPPER ATTACHMENT & QUICK

SP-15, 30 は標準化された金型を取付ける機構と精密な位置決めのできる定寸装置をセットした油圧プレスです。本機により経済的、高精度のパンチング加工が出来ます。セットプレスには、加圧能力15トン、30トンの2種類があり、これを基礎にホルダー形式の種類と、定寸装置の方式により、各種の組合せが選定出来ますので作業内容に応じて最適の機種を御用命下さい。



スライド・ストッパー

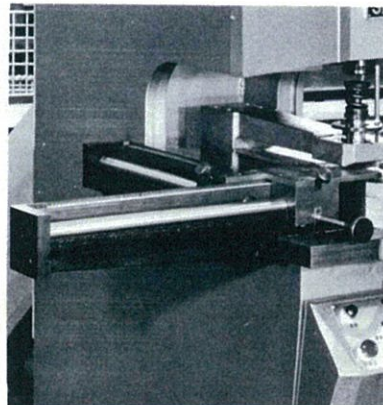
操作ボックス

フットペダル

《位置決め》 位置決めにはスライドストップ方式と、ドロップストップ方式の2種類があります。両方式共簡単な位置決め方式で精密な読取りが出来ます。

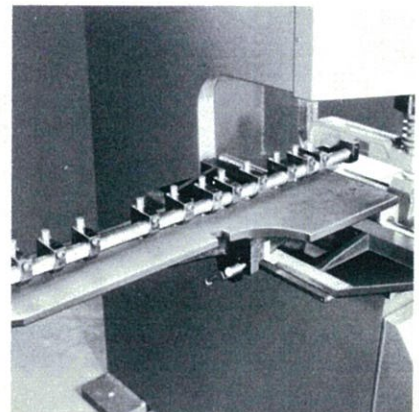
スライドストッパーゲージ

縦、横軸をラックとピニオンにより微調整ハンドルで位置決めさせ、ロックボルトで固定させます。パーニャー装置がついておりますので精密な位置決めが簡単に出来ます。



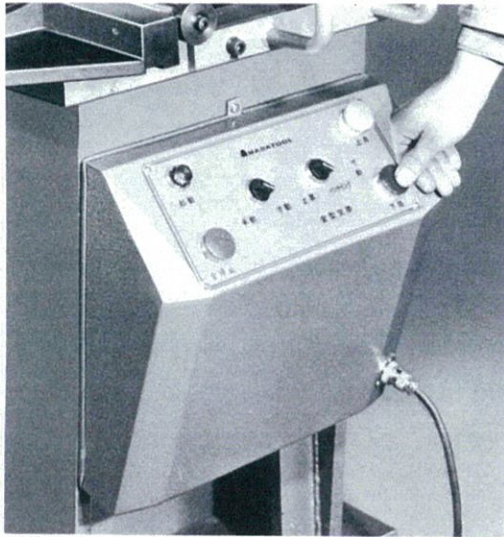
ドロップストップゲージ

ワークを前面より挿入するとドロップストップゲージが上り、ワークを右に移動するとゲージが落ちます。落ちたゲージの右側面につき当てて使用しますので操作が簡単で精密な位置決めが出来ます。又、連続打ちが出来ます。

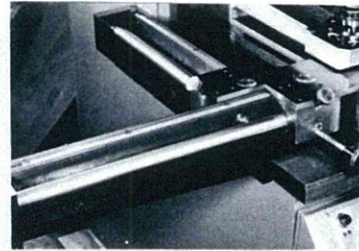


CHEANGE TOOL... SET PRESS

ドック



ユニパンチセット

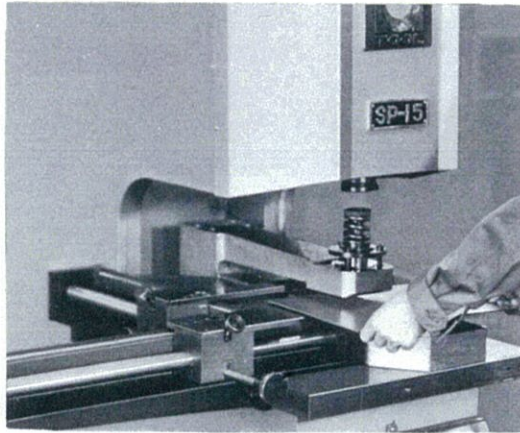


精密なゲージの組み込まれた定寸装置により簡単な操作で、ケガキ作業は不要です。

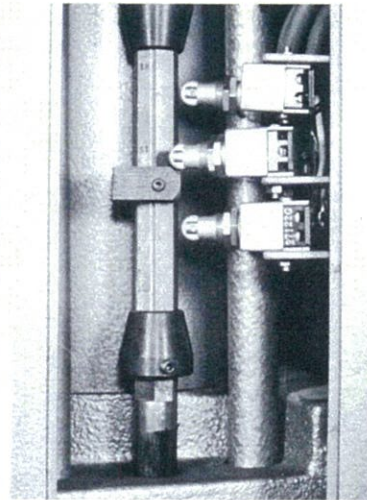


安全カバー付き、フットペダル

前面集中操作ボックスにより定位置作業



金型ホルダーにより金型芯合せは不要。

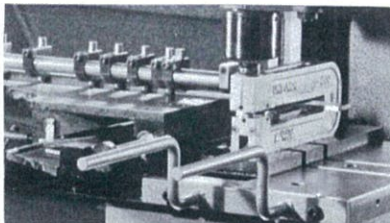


ストローク調整量0-85mmはドッグの移動式で簡単に調整出来ます。

《金型の取付け》 左記の2種類のゲージは各々、下記の金型取付け方法が適用されます。金型の取付けには、パンチセットホルダー方式とクイックチェンジホルダー方式の2種類があります。両方式共に金型の取外しが迅速に出来且つ、金型の芯合わせは自動的に行われるように設計されております。

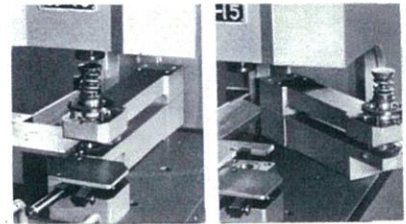
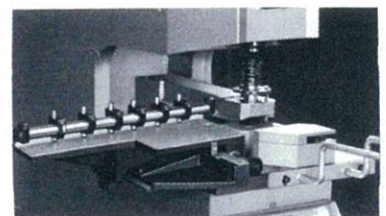
パンチセットホルダー方式

アマダツールのユニパンチセットがそのまま取付けられます。テーブルにはパイロットピンが入る穴が明けられてあり、又ホルダーの脱着を迅速容易にするためT溝が入っております。



クイックチェンジホルダー方式

ユニパンチプレス用の金型を使用するホルダーで、金型の交換は、ホルダーを右廻りに移動し、パンチ、ダイを上下から挿入するだけでOK、数秒間で行えます。写真は金型交換の為ホルダーを移動した所を示す。



SP-15, 30機種選定表

テーブル 機種	ホルダー形式(縦軸有効寸法)		位置決め方式(横軸有効寸法)	
	パンチセット (パンチセット用) (金型使用)	クイックチェンジ (ユニプレス用) (金型使用)	ストライドストップ	ドロップストップ
SP-15(SS-500)	○50~400mm		○500mm	
SP-15(SS-1000)	○50~400mm		○1000mm	
SP-15(DS-600)	○50~400mm			○600mm
SP-15(DS-900)	○50~400mm			○900mm
SP-15(QCH-500SS)		○300mm	○500mm	
SP-15(QCH-1000SS)		○300mm	○1000mm	
SP-15(QCH-600DS)		○300mm		○600mm
SP-15(QCH-900DS)		○300mm		○900mm
SP-30(SS-500)	○50~400mm		○500mm	
SP-30(SS-1000)	○50~400mm		○1000mm	
SP-30(DS-600)	○50~400mm			○600mm
SP-30(DS-900)	○50~400mm			○900mm
SP-30(QCH-500SS)		○300mm	○500mm	
SP-30(QCH-1000SS)		○300mm	○1000mm	
SP-30(QCH-600DS)	○50~400mm	○300mm		○600mm
SP-30(QCH-900DS)	○50~400mm	○300mm		○900mm



○パンチセットホルダーの奥行

A・B共 100,200,300,450mm

○パンチセットホルダー能力

Aタイプ……板厚6mm Bタイプ……板厚3.2mm

QCHタイプ……板厚6mm

ホルダーとパンチ径関係表

ホルダー	パンチ径
A-26	8φ
A-32	11φ
A-38	15.5φ
A-50	22φ
A-64	38φ
A-90	50φ
A-140	76φ
B-32	9.5φ
B-44	12.7φ
B-57	25.4φ
B-76	50.8φ
B-127	89φ
ユニプレスQCH使用	0.8~31.7φ

穴径は各ホルダーの最大径を表示しておりますが
板厚によりSP-15、SP-30をつかいて下さい。



株式会社 **アマダツール**